

NEUE SERIE

DIVERTRON

DIE NEUE FORM
DER EFFIZIENZ



**EIN ERNEUERTES PRODUKT:
LEISTUNGSSTÄRKER UND EINFACHER IN ALLEN ANWENDUNGEN**

📍 Installation im Brunnen/Tank



STANDARD VERSION
für z.B. die Gartenbewässerung



SCHWIMMERSCHALTER

Durch die Erkennung des Wasserstandes verhindert der Schwimmerschalter wiederholte Startvorgänge und bietet zusätzlichen Schutz vor Trockenlauf.



Divertron ist eine Tauchpumpe mit integrierter Ein-/ und Ausschaltelctronik für die Hauswasserversorgung. Sie ist ideal geeignet für die häusliche Druckerhöhung, Gartenbewässerung sowie für die Regenwassernutzung und kann in Sammelbehältern oder Brunnen installiert werden - in Tanks mit einer maximalen Eintauchtiefe von 12 Metern.

KIT X. MIT SCHWIMMENDER ENTNAHME

Befestigt an dem für die Version X ausgelegten Spezialfilter. Dieses Zubehörteil verhindert das Ansaugen von Wasser vom Boden eines Brunnens oder Tanks, sodass Schmutz oder Schlamm nicht angesaugt werden.



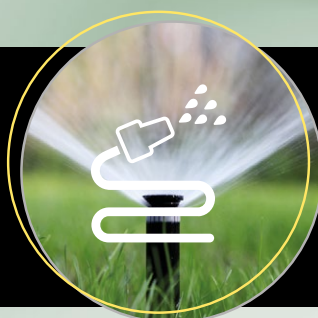
📍 Installation im Tank



**X VERSION + 1 METER
SCHWIMMENDER ENTNAHME**
für z.B. die Regenwassernutzung
im Gebäude



DRUCKERHÖHUNG



GARTEN & BEWÄSSERUNG



REGENWASSERNUTZUNG

DIVERTRON

DIE ZWEITE GENERATION

WENIGER VERBRAUCH, HOHE LEISTUNG

Durch die Kombination der neuen hocheffizienten Laufräder und einer optimierten Mechanik, verbraucht die **neue Divertron 30 % weniger Strom als das aktuelle Modell, wobei sie gleichzeitig eine höhere Leistung erzielt.**

In Übereinstimmung mit den MEI-Richtlinien zur Energieeffizienz, die 2024 in Kraft treten, **trägt die Pumpe dazu bei, die Umwelt zu schonen und Energiekosten zu senken.** Das ist ein echter Vorteil, den die Kunden zu schätzen wissen.



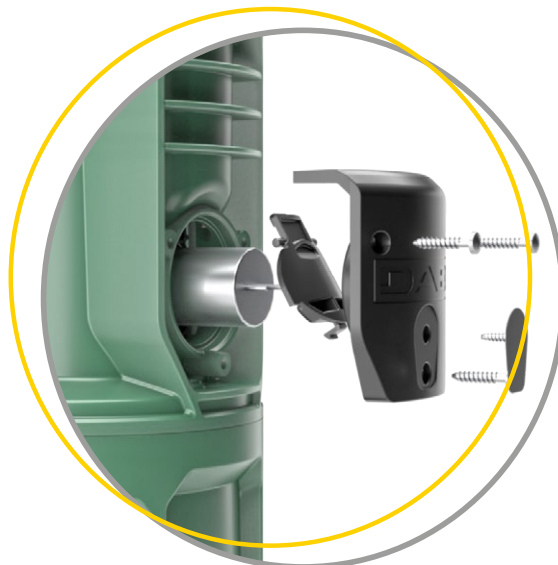
KONTINUIERLICHER BETRIEB UND LANGE LEBENSDAUER

In dieser neuen Version arbeitet der **Schwimmerschalter in Verbindung mit der integrierten Elektronik.** Diese bietet einen **doppelten Schutz gegen Trockenlauf** und verhindert zu häufiges Einschalten der Pumpe. Dies gewährleistet einen verbesserten und reibungslosen Betrieb und eine geringere Belastung für die Pumpe, wodurch sich ihre **Lebensdauer verlängert und Wartungsaufwand reduziert wird. Eine echte Langzeitinvestition.**



EINFACHE WARTUNG

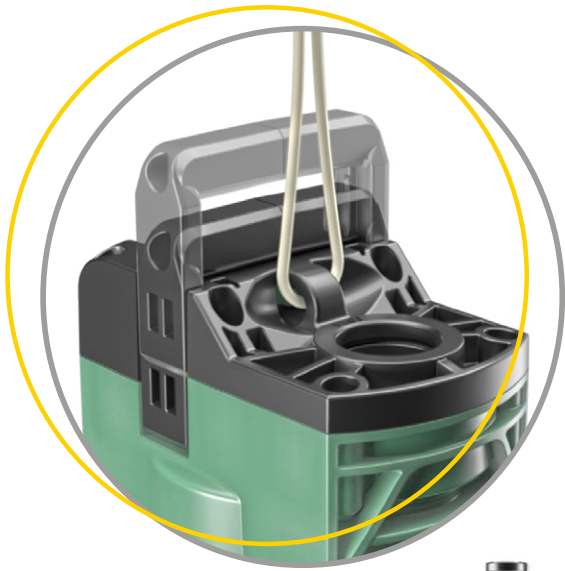
Der Kondensator ist **direkt** von außen zugänglich, daher **schnell und einfach austauschbar** - ohne komplizierte Demontearbeiten. Schnell und funktional.



ÜBERBLICK

BENUTZERFREUNDLICH

Der neue **ausziehbare Griff** erleichtert das Transportieren der Pumpe, während der **Haken** so konstruiert ist, dass beim Absenken der Pumpe in einen Tank oder Brunnen ein Seil verwendet werden kann.

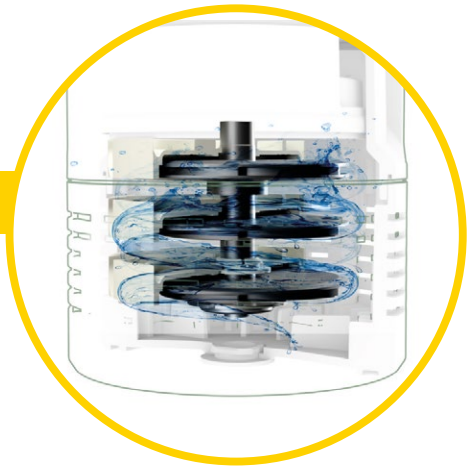


DIVERTRON

EIGENSCHAFTEN

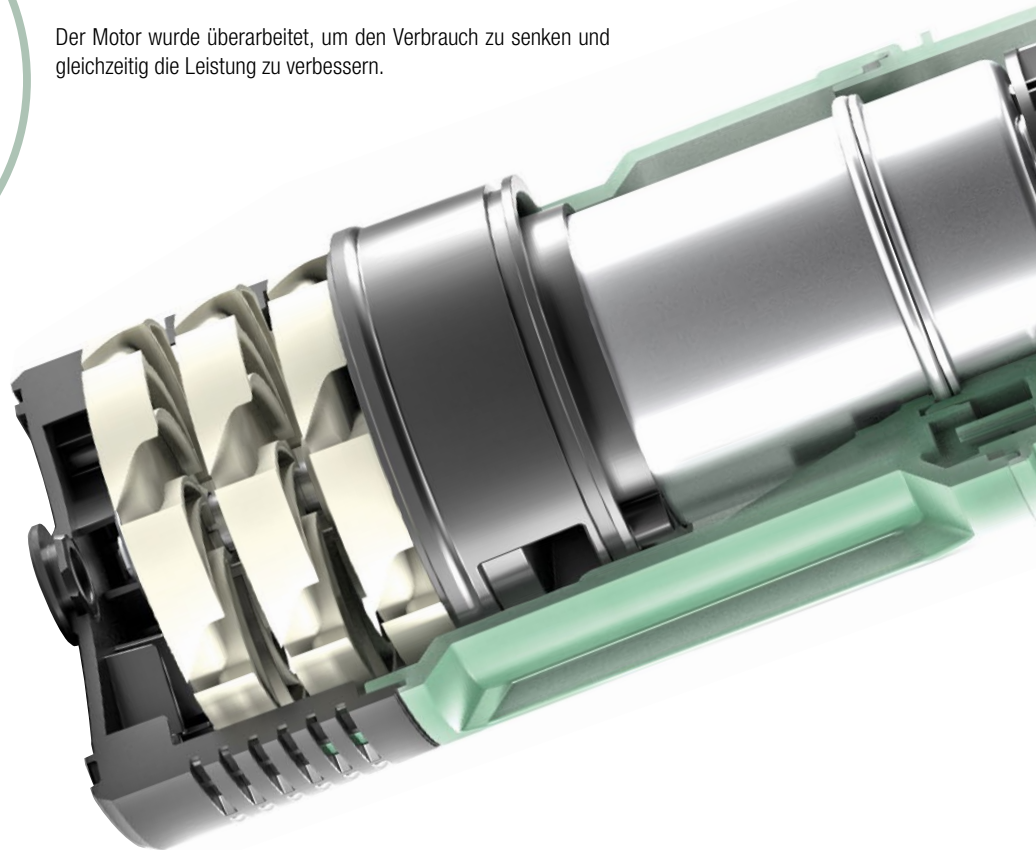
HOCHEFFIZIENTE LAUFRÄDER

Die Technopolymer-Laufräder basieren auf umfassender Forschung im Bereich der Fluidodynamik, um die Leistung zu steigern: Höhere Effizienz bei geringerem Energieverbrauch.



NEUER MOTOR

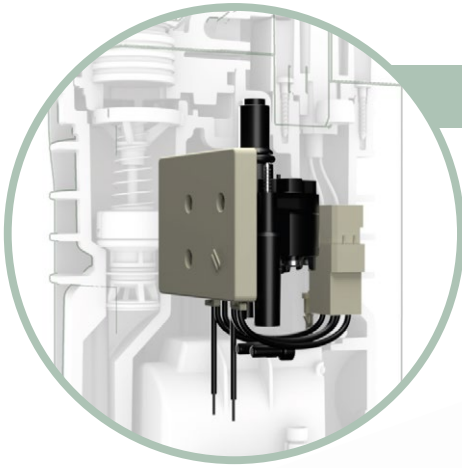
Der Motor wurde überarbeitet, um den Verbrauch zu senken und gleichzeitig die Leistung zu verbessern.



GLEITRINGDICHTUNG

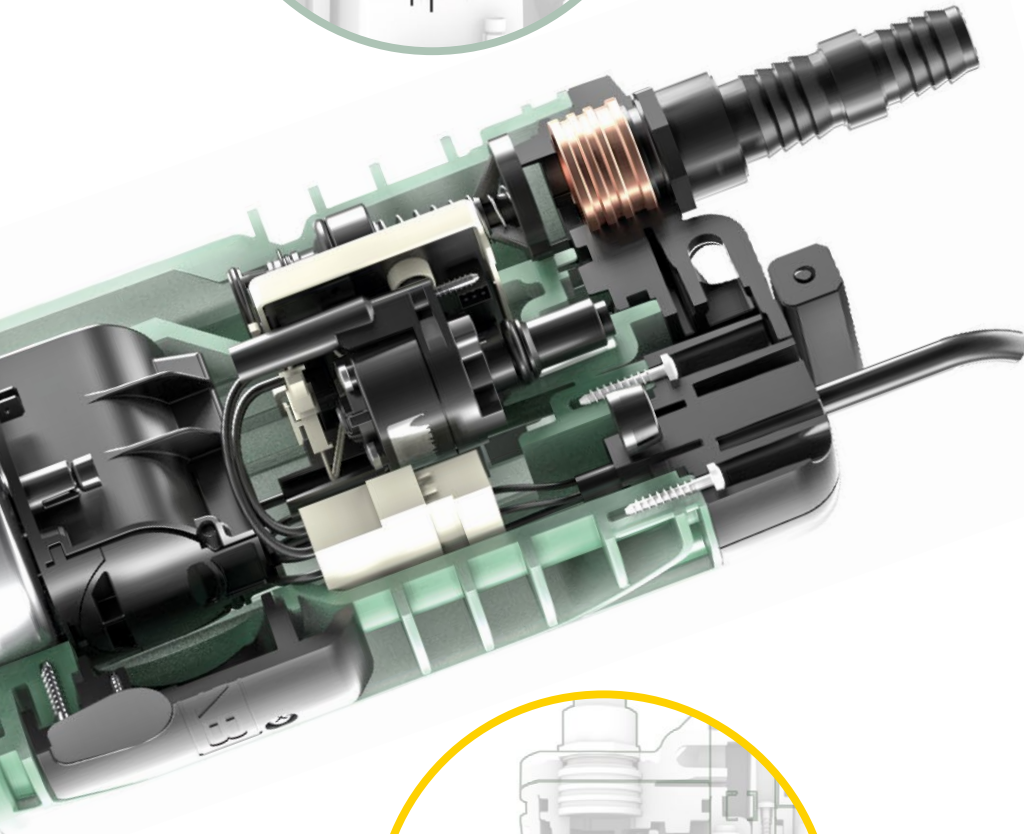
Wir haben ein mechanisches Dichtungssystem eingesetzt, das zwei Vorteile bietet: Mehr Festigkeit und Haltbarkeit, aber auch eine höhere Effizienz, dank der Kombination mit der neuen Hydraulik.





INTEGRIERTE EIN-/ UND AUSSCHALTELEKTRONIK

Die integrierte Elektronik steuert das Ein-/ und Ausschalten der Pumpe automatisch in Abhängigkeit vom Wasserbedarf, ohne dass ein externer Regler installiert werden muss.



RÜCKSCHLAGVENTIL

Das Rückschlagventil sorgt für eine schnelle und sichere Erstinstallation und ermöglicht ein sofortiges Ansaugen.

DIREKTER ZUGANG ZUM KONDENSATOR

Der Kondensator ist so konzipiert, dass er schnell ausgetauscht werden kann, ohne dass das Pumpengehäuse entfernt und die Pumpe zerlegt werden muss.



DIVERTRON

AUSWAHLTABELLE



DIVERTRON
650

DIVERTRON
900

| MAXIMALE ANZAHL DER STOCKWERKE | DRUCKERHÖHUNG / REGENWASSERNUTZUNG | | | FEUERBEKÄMPFUNG |
|--------------------------------|---|---|---|--|
| | KLEINE WOHNUNG mit 1 Badezimmer (6 Entnahmestellen) | MITTLERE WOHNUNG mit 2 Badezimmern (10 Entnahmestellen) | GROSSE WOHNUNG mit 2 Badezimmern + Garten (15 Entnahmestellen) | STATISCHER SPRINKLER BEREICH 4 m Durchflussrate: = 6 l/min Betriebsdruck: 2.4 bar |
| | MAXIMALE ANZAHL DER WOHNUNGEN | | | MAXIMALE ANZAHL DER SPRINKLER |
| DIVERTRON 650 | 1 | 3 | 1 | 9 |
| | 2 | 2 | 1 | |
| | 3 | 1 | 0 | |
| DIVERTRON 900 | 1 | 3 | 1 | 10 |
| | 2 | 2 | 1 | |
| | 3 | 2 | 1 | |
| | 4 | 1 | 0 | |

* Die Angaben in der Tabelle sind Richtwerte und basieren auf Durchschnittswerten. Um eine optimale Auslegung zu gewährleisten, ist eine sorgfältige Bewertung des spezifischen Systems vorzunehmen.

VERSIONEN *



STANDARD VERSION



MIT SCHWIMMER



X VERSION



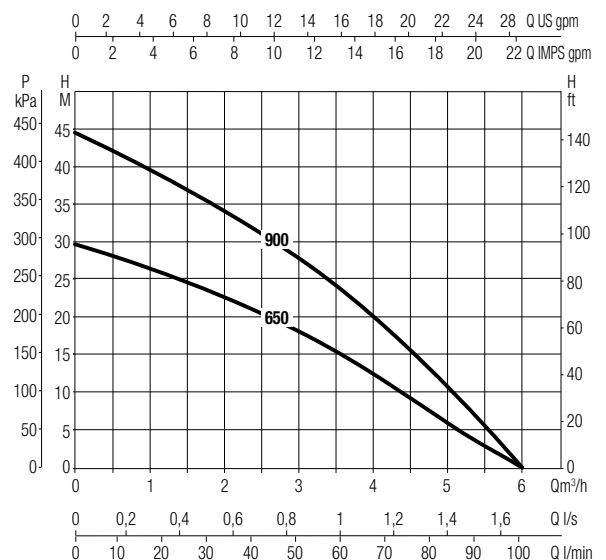
Kit X für X version



* Empfohlene Installation
mit Zusatzbehälter

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|--|
| MAXIMALE DURCHFLUSSRATE | bis zu 6 m ³ /h |
| MAXIMALE FÖRDERHÖHE | bis zu 44,5 m |
| P1 | bis zu 920 W |
| P2 NENNLEISTUNG | bis zu 0,56 kW |
| MAXIMALE EINTAUCHTIEFE | 12 m |
| MAXIMALE UMGEBUNGS- UND FLÜSSIGKEITSTEMPERATUR | +40 °C |
| WERKSEINSTELLUNG | 2,4 bar (±0,2) |
| GEWINDEANSCHLUSS | 1" (IG) + Multiadapter |
| MAXIMALER DURCHMESSER DER PUMPE | 160 mm |
| ABMESSUNGEN | Divertron 650: 488x160 mm Divertron 900: 536x160 mm |





Hauptsitz

Gloor Pumpenbau AG
Thunstrasse 25
CH-3113 Rubigen

Tel. +41 (0)58 255 43 34
info@gloor-pumpen.ch
www.gloor-pumpen.ch

Filiale Mittelland

Gloor Pumpenbau AG
Industriestrasse 25
CH-5036 Oberentfelden



Filiale Suisse Romande

Gloor Pumpenbau SA
Rue du Collège 3 | Case postale
CH-1410 Thierrens

Tél. +41 (0)58 255 43 34
info@gloor-pompes.ch
www.gloor-pompes.ch