

NEU



Lowara e-LNE / e-LNT Inline-Kreiselpumpen

HOCHEFFIZIENTE EINZEL (e-LNE) UND ZWILLING-(e-LNT) INLINEPUMPEN
FÜR ZAHLREICHE ANWENDUNGEN

Effizienz und Leistung auf höchstem Niveau

Die neue Baureihe Lowara e-LNE and e-LNT ist eine einstufige Kreiselpumpe mit Saug- und Druckstutzen in Inline-Ausführung. Dank Prozessbauweise können Laufrad, Adapter und Motor ausgebaut werden, ohne das Pumpengehäuse aus der Rohrleitung zu entfernen.

Die Effizienzwerte entsprechen MEI 0.6 und sind damit noch besser als die ErP-Vorgabe MEI 0.4. Als Standard sind IE3-Motoren eingebaut, IE4 wird durch Einbau des Drehzahlregelsystems erreicht.

Die Baureihe ist ausgebaut auf mehr als 22 verschiedene Baugrößen.



Überblick der Baugrößen

Baugrößen: DN 40, DN 50, DN 65, DN80, DN 100, DN125 & DN150

Leistung: 1.1 kW - 37 kW (2-polig) 0.25 kW - 37 kW (4-polig)

Förderhöhen bis: 100 m

Fördermengen bis: 800 m³/h

Betriebsdruck: PN16

Mediumtemperatur: -25°C bis +120°C, Hochtemperaturversion bis +140°C

Drehzahlregelung optional: Hydrovar



Hocheffizienz.

Neu konstruierte, hocheffiziente Hydraulik mit einem MEI sogar noch über 0,6 und damit noch besser als die ErP2015-Vorgaben. Kostengünstiger Betrieb dank IE3-Motoren.

Hohe Lebensdauer & einfache Wartung.

Robuste Konstruktion, Antriebslaternen in verschiedenen Größen und austauschbare Schleifringe aus Edelstahl gewährleisten eine lange Lebensdauer. Bei der Produktentwicklung wurde besonders auf einfache Wartung geachtet. Alle Servicepunkte sind einfach zu erreichen und Stillstandszeiten somit auf ein Minimum reduziert.

Den Anforderungen angepasst.

Der Wasserbedarf variiert in vielen Anwendungen. Durch den Einbau eines Hydrovar Drehzahlregelsystems passt sich der Betrieb dem tatsächlichen Verbrauch an. Das zahlt sich aus: die Reduzierung der Drehzahl um 50 % verringert den Energieverbrauch um 82,5 %!

Genau die richtige Konfiguration.

Dank großer Werkstoffauswahl - von Grauguss in GG25, Edelstahl, Bronze Laufräder sowie verschiedene Gleitringdichtungen ist die e-LNE/e-LNT genau die richtige Lösung für unzählige Fördermedien.

Warm oder kalt.

Medien im Temperaturbereich von -25°C bis zu $+120^{\circ}\text{C}$, die Hochtemperaturlösung bis $+140^{\circ}\text{C}$ können problemlos gefördert werden.

Werkstoffoptionen

Pumpengehäuse: Grauguss (GG25)

Laufräder: Grauguss, tiefgezogener Edelstahl, Bronze, oder Edelstahl-Guss

Elastomere: EPDM, FPM (andere Werkstoffe auf Anfrage)

Gleitringdichtung: Kohle, Siliziumkarbid/EPDM (weitere Optionen auf Anfrage)

Einbaumöglichkeiten: verlängerte Welle oder Steckwelle

Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Wir sind ein globales Team, das ein gemeinsames Ziel eint: innovative Lösungen zu schaffen, um den Wasserbedarf unserer Welt zu decken. Im Mittelpunkt unserer Arbeit steht die Entwicklung neuer Technologien, die die Art und Weise der Wassernutzung und Wiedernutzung in der Zukunft verbessern. Wir bewegen, behandeln, analysieren Wasser und führen es in die Umwelt zurück, und wir helfen Menschen, Wasser effizient in ihren Haushalten, Gebäuden, Fabriken und landwirtschaftlichen Betrieben zu nutzen. In mehr als 150 Ländern verfügen wir über feste, langjährige Beziehungen zu Kunden, bei denen wir für unsere leistungsstarke Mischung aus führenden Produktmarken und Anwendungskompetenz, unterstützt durch eine Tradition der Innovation, bekannt sind.

Weitere Informationen darüber, wie Xylem Ihnen helfen kann, finden Sie auf www.xylemwatersolutions.com/de.



Hauptsitz

Gloor Pumpenbau AG
Thunstrasse 25
CH-3113 Rubigen

Tel. +41 (0)58 255 43 34
info@gloor-pumpen.ch
www.gloor-pumpen.ch

Filiale Mittelland

Gloor Pumpenbau AG
Industriestrasse 25
CH-5036 Oberentfelden

Filiale Zürich/Ostschweiz

Gloor Pumpenbau AG
Ruchstückstrasse 6
CH-8306 Brüttisellen



Filiale Suisse Romande

Gloor Pumpenbau SA
Rue du Collège 3 | Case postale
CH-1410 Thierrens

Tél. +41 (0)58 255 43 34
info@gloor-pompes.ch
www.gloor-pompes.ch