



Lowara e-LNE/e-LNT Inline-Kreiselpumpen

HOCHEFFIZIENTE EINZEL UND ZWILLING-INLINEPUMPEN
MIT HYDROVAR UND e-SM-ANTRIEB FÜR ZAHLREICHE ANWENDUNGEN

Effizienz und Leistung auf höchstem Niveau

Die Baureihe Lowara e-LNE and e-LNT ist eine einstufige Kreiselpumpe mit Saug- und Druckstutzen in Inline-Ausführung. Dank Prozessbauweise können Laufrad, Adapter und Motor ausgebaut werden, ohne das Pumpengehäuse aus der Rohrleitung zu entfernen.

Die Effizienzwerte entsprechen MEI 0,6 und sind damit noch besser als die ErP-Vorgabe MEI 0,4. Als Standard sind IE3-Motoren eingebaut. Durch den Anschluss der Pumpe an einen Hydrovar oder e-SM-Antrieb, der einen IE5-Permanentmagnetmotor antreibt, übertrifft das System die höchste IES-Klasse - IES2, definiert nach der internationalen Norm IEC 61800-9-2.

Das Modell e-LNE ist eine einstufige Kreiselpumpe mit Saug- und Druckstutzen in Inline-Ausführung.

Das Modell e-LNT ist eine Doppelpumpe mit Saug- und Druckstutzen in Inline-Ausführung mit direkt auf der Motorwelle

montierten Laufrädern und einem Gehäuse mit integrierter Umschaltklappe. Beide Pumpen können einzeln oder theoretisch im Doppelbetrieb laufen. Durch das Doppelpumpendesign ist bei Ausfall einer Pumpe eine 100%ige Reserve gewährleistet.

Beide Modelle wurden in Prozessbauweise konstruiert, d.h. Laufrad, Adapter und Motor können ausgebaut werden, ohne das Pumpengehäuse aus der Rohrleitung zu entfernen.



Überblick der Baugrößen

Baugrößen: DN32-250 für e-LNE; DN32-150 für e-LNT

Leistung: bis zu 90 kW für e-LNE; bis zu 37 kW für e-LNT

Förderhöhen bis: 100 m

Fördermengen bis: 900 m³/h für e-LNE; bis zu 694 m³/h für e-LNT (Zwillingsausführung)

Betriebsdruck: PN16

Mediumtemperatur: -25°C bis +120°C, Hochtemperaturversion bis +140°C

Drehzahlregelung optional: Hydrovar oder e-SM Antrieb*

*verfügbare Größen DN32-40-50



Hocheffizienz.

Hocheffiziente Hydraulik, insbesondere in Kombination mit dem e-SM-Antrieb, einem IE5-Permanentmagnetmotor und einem IES2-Leistungsantrieb, bedeutet niedrigste Betriebskosten - Langfristig summieren sich erhebliche Einsparungen über den Lebenszyklus des Systemes.

Hohe Lebensdauer & einfache Wartung.

Robuste Konstruktion, Antriebslaternen in verschiedenen Größen und austauschbare Schleifringe aus Edelstahl gewährleisten eine lange Lebensdauer. Bei der Produktentwicklung wurde besonders auf einfache Wartung geachtet. Alle Servicepunkte sind einfach zu erreichen und Stillstandszeiten somit auf ein Minimum reduziert.



Den Anforderungen angepasst.

Der Wasserbedarf variiert in vielen Anwendungen. Durch den Einbau eines Hydrovar Drehzahlregelsystems passt sich der Betrieb dem tatsächlichen Verbrauch an. Das zahlt sich aus: die Reduzierung der Drehzahl um 50 % verringert den Energieverbrauch um 82,5 %!

Genau die richtige Konfiguration.

Dank großer Werkstoffauswahl - von Grauguss in GG25, Edelstahl, Bronze Laufräder sowie verschiedene Gleitringdichtungen ist die e-LNE/e-LNT genau die richtige Lösung für unzählige Fördermedien.

Warm oder kalt.

Medien im Temperaturbereich von -25°C bis zu +120°C, die Hochtemperaturausführung bis +140°C können problemlos gefördert werden.

Werkstoffoptionen

Pumpengehäuse: Grauguss (GG25)

Laufräder: Grauguss, tiefgezogener Edelstahl, Bronze, oder Edelstahl-Guss

Elastomere: EPDM, FPM (andere Werkstoffe auf Anfrage)

Gleitringdichtung: Kohle, Siliziumkarbid/EPDM (weitere Optionen auf Anfrage)

Einbaumöglichkeiten: verlängerte Welle oder Steckwelle

Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Wir sind ein globales Team, das ein gemeinsames Ziel eint: innovative Lösungen zu schaffen, um den Wasserbedarf unserer Welt zu decken. Im Mittelpunkt unserer Arbeit steht die Entwicklung neuer Technologien, die die Art und Weise der Wasserverwendung und die Aufbereitung sowie Wiedernutzung von Wasser in der Zukunft verbessern. Wir unterstützen Kunden aus der kommunalen Wasser- und Abwasserwirtschaft, der Industrie sowie aus der Privat- und Gewerbegebäudetechnik mit Produkten und Dienstleistungen, um Wasser und Abwasser effizient zu fördern, zu behandeln, zu analysieren, zu überwachen und der Umwelt zurückzuführen. Darüber hinaus hat Xylem sein Produktportfolio um intelligente und smarte Messtechnologien sowie Netzwerktechnologien und innovative Infrastrukturen rund um die Datenanalyse in der Wasser-, Elektrizitäts- und Gasindustrie ergänzt. In mehr als 150 Ländern verfügen wir über feste, langjährige Beziehungen zu Kunden, bei denen wir für unsere leistungsstarke Kombination aus führenden Produktmarken und Anwendungskompetenz, getragen von einer Tradition der Innovation, bekannt sind.

Weitere Informationen darüber, wie Xylem Ihnen helfen kann, finden Sie auf [xylem.com](https://www.xylem.com).



Hauptsitz

Gloor Pumpenbau AG
Thunstrasse 25
CH-3113 Rubigen
Tel. +41 (0)58 255 43 34
info@gloor-pumpen.ch
www.gloor-pumpen.ch

Filiale Mittelland

Gloor Pumpenbau AG
Industriestrasse 25
CH-5036 Oberentfelden



Filiale Suisse Romande

Gloor Pumpenbau SA
Rue du Collège 3 | Case postale
CH-1410 Thierrens
Tél. +41 (0)58 255 43 34
info@gloor-pompes.ch
www.gloor-pompes.ch